

# EOS PLUS

**Risparmio di Energia**  
**Fino al 70%**

**Energy Savings**  
**Up to 70%**

## Pompa di calore aria-acqua per produzione acqua calda sanitaria

*Air-water heat pump for DHW production*

Pompa di calore aria-acqua per la produzione di acqua calda sanitaria senza l'utilizzo di gas. Studiata per avere i massimi benefici ambientali, assorbe il calore gratuito dell'ambiente in cui è installata e lo trasforma in acqua calda per il benessere. Le prestazioni elevate consentono di ottenere importanti benefici con il minor impatto ambientale ed economico. Infatti grazie al COP > 3 i consumi elettrici si riducono del 70% rispetto ai tradizionali scaldabagni.

EOS PLUS viene proposto in due configurazioni:

- ✓ **MONOBLOCCO:** con abbinato di serie il termoaccumulo sanitario da 300l con scambiatore per l'integrazione solare.
- ✓ **FLESSIBILE:** viene fornita la sola pompa di calore per l'abbinamento a termoaccumuli già disponibili.

La pompa di calore è predisposta per la canalizzazione dell'aria sia in mandata che in aspirazione con l'utilizzo di un semplice tubo di tipo flessibile.

### Vantaggi

#### ✓ Ecologica

Recupera il calore dell'aria già presente nell'ambiente d'installazione per produrre acqua calda per uso domestico. Inoltre in estate l'espulsione dell'aria trattata permette di rinfrescare e deumidificare l'ambiente stesso.

#### ✓ Ampio range di funzionamento

Il sistema di sbrinamento con inversione di ciclo consente il funzionamento con temperature dell'aria fino a -4°C garantendo una produzione di acqua calda fino a 60°C.

#### ✓ Antilegionella

Il controllo elettronico di EOS PLUS attiva periodicamente cicli di sanificazione ad alta temperatura per prevenire la formazione di batteri pericolosi per la salute umana.

#### ✓ Integrazione Solare

Il controllo elettronico di EOS PLUS permette l'integrazione con un'eventuale sistema solare termico.

#### ✓ Resistenza elettrica di emergenza

*Air-water heat pump for DHW production Designed to achieve the maximum environmental benefits, it absorbs the heat naturally produced by the environment in which it is installed and transforms it into hot water for well-being. The high performance allows obtaining major benefits with minor environmental and economic impact. With a COP > 3, electricity consumption is reduced by 70% compared to conventional water heaters.*

*EOS PLUS is available in two configurations:*

- ✓ **SELF-CONTAINED:** coupled as standard to a 300-litre water storage tank with heat exchanger for solar integration.
- ✓ **FLEXIBLE:** only the heat pump is supplied for coupling to existing water storage tanks.

*Provision has been made on the heat pump for an air delivery and intake duct using a simple flexible hose.*

### Advantages

#### ✓ Ecological

*Recovers the air heat already present in the place where it is installed to produce hot water for domestic use. Moreover, in summer, expulsion of the treated air allows cooling and dehumidifying the room.*

#### ✓ Wide operating range

*The defrosting system with cycle inversion allows operation with air temperatures up to -4°C guaranteeing production of hot water up to 60°C.*

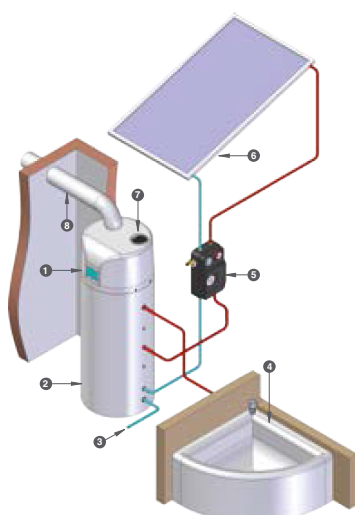
#### ✓ Anti-legionella

*EOS PLUS's electronic control periodically activates sanitization cycles at high temperature to prevent the formation of bacteria harmful to human health.*

#### ✓ Solar integration

*EOS PLUS's electronic control allows integration with a thermal solar system.*

#### ✓ Emergency electrical heater



### Legenda Attacchi

1. Pompa di calore aria-acqua
2. Termoaccumulo 300 lt
3. Ingresso acqua fredda sanitaria
4. Utenza (bagno/doccia)
5. Gruppo di pompaggio solare
6. Pannello solare
7. Ingresso aria pompa di calore
8. Canalizzazione per l'aria

### Legend

1. Air-water heat pump
2. 300-litre water storage tank
3. Domestic cold water inlet
4. Utility (bath/shower)
5. Solar pumping unit
6. Solar panel
7. Heat pump air intake
8. Air duct



# Pompa di calore aria-acqua per produzione acqua calda sanitaria

## *Air-water heat pump for DHW production*

# EOS PLUS

41

### Modalità invernale / Winter mode

Potenza Termica / Thermal power	kW	1,73*
Potenza assorbita al compressore / Compressor absorbed power	kW	0,29*
Potenza assorbita pompa impianto / Plant's pump absorbed power	kW	0,04
Potenza assorbita ventilatore / Fan absorbed power	kW	0,15
COP		3,68 (*)

### Lato Impianto / Plant side

Portata acqua impianto / Plant water flow rate	m <sup>2</sup> /h	0,4
Prevalenza utile / Useful head	mca	1,2
Temperatura massima acqua in uscita / Max outlet water temperature	°C	60
Pressione massima di lavoro lato acqua / Max working pressure water side	Bar	6
Diametro attacchi / Fitting diameter		3/4

### Ventilatore / Fan

Potenza frigorifera da scambiare / Exchange cooling power	kW	0,96
Portata aria / Air flow	m <sup>2</sup> /h	500
Prevalenza utile / Useful head	Pa	82
Temperatura aria esterna di lavoro / Outdoor operating air temperature	min/max °C	-4/32
Diametro raccordo canale circolare / Round duct fitting diameter	mm	150
Lunghezza massima canale / Max duct length	m	10

### Resistenza di integrazione / Integration heating element

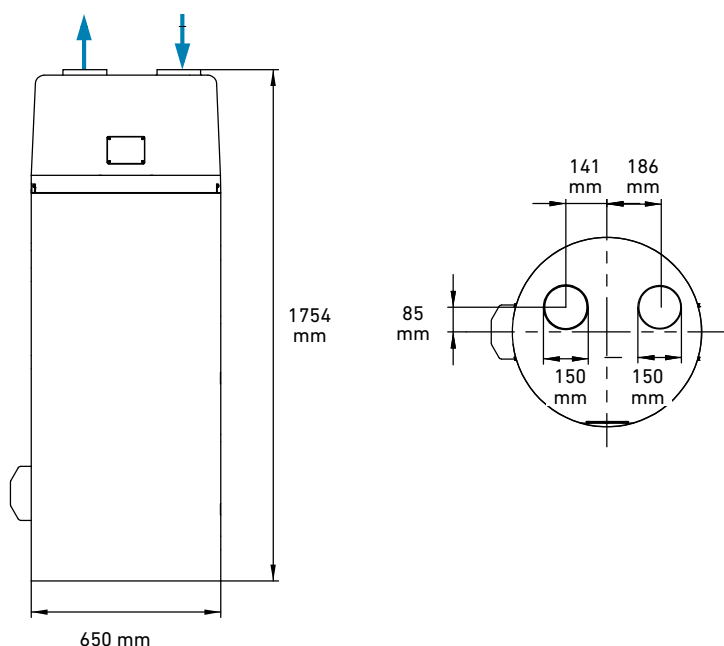
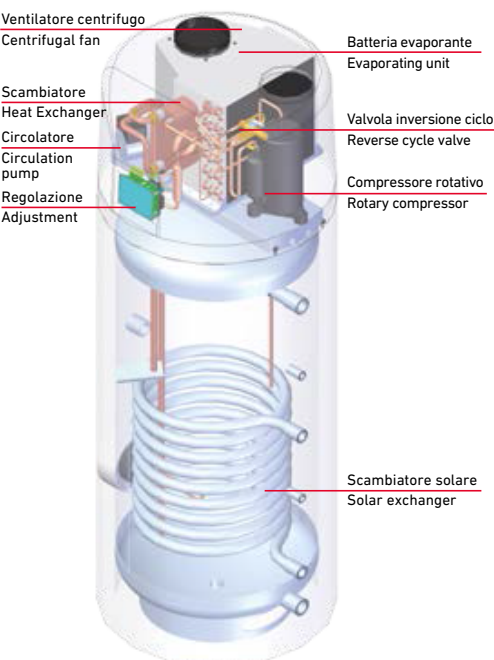
Potenza resistenza elettrica / Heating element output	kW	1,2
Diametro attacchi / Fitting diameter		1"1/4
Termostato di sicurezza regolabile / Thermostat for adjustment and protection	°C	35-80

### Dati generali / General information

Tipo compressore / Compressor type		Rotativo
Numero compressori / Number of compressors		1
Alimentazione elettrica / Power supply	V/Ph/Hz	230-50
Carica refrigerante R134a / R134a coolant	kg	0,55
Pressione sonora a 1 m / Sound pressure at 1 m	dB(A)	50 (**)
Peso senza imballo / Weight (unpacked)	kg	93
Peso con imballo / Weight (with packaging)	kg	100

### Serbatotio / Tank

Capacità / Storage	l	300
Temperatura massima di esercizio / Max working temperature	°C	95
Pressione massima di esercizio / Max working pressure	bar	6



✓ Predisposta per canalizzazione dell'aria in aspirazione ed espulsione con lunghezza massima di 10 metri

✓ Scambiatore integrato per pannelli solari con superficie di 1 m<sup>2</sup>

✓ Provision for an air intake and expulsion duct with a maximum length of 10 metres

✓ Integrated heat exchanger for solar panels with a surface area of 1 m<sup>2</sup>

\* Temperatura aria +15°C  
umidità 71% temperatura  
acqua in ingresso +15°C  
\*\* In versione canalizzata

\* Air temperature +15°C;  
humidity 71%; incoming water  
temperature +15°C  
\*\* In ducted version