

Pompe di calore aria-acqua

Air-water heat pumps

SISTEMA IDEA / IDEA SYSTEM

Componenti principali Main components

Idea (Unità Interna)

L'unità interna, cuore del sistema Idea, si presenta come una classica caldaia murale. Dotata di microprocessore che gestisce e controlla il riscaldamento o il raffreddamento dell'acqua circolante nell'impianto ottenendo un perfetto comfort ambientale.

Motocondensante DC-Inverter (Unità esterna)

È costituita da una motocondensante ad inverter che grazie a questa tecnologia consente, nel funzionamento invernale, di estrarre calore dall'aria esterna con la massima efficienza. Nel funzionamento estivo l'inversione del ciclo frigorifero consente di ottenere un piacevole riscaldamento.

Idea (Indoor unit)

The heart of the Idea system is the indoor unit, which looks like a traditional wall-mounted water heater. With a microprocessor control unit to manage and control the heating and cooling of the water running through the system for maximum room comfort.

DC-Inverter condensing unit (Outdoor unit)

It consists of a condensing unit with inverter; in winter this technology allows to extract heat from outdoor air at maximum efficiency. In summer, a pleasant cooling is obtained by inverting the cooling cycle.

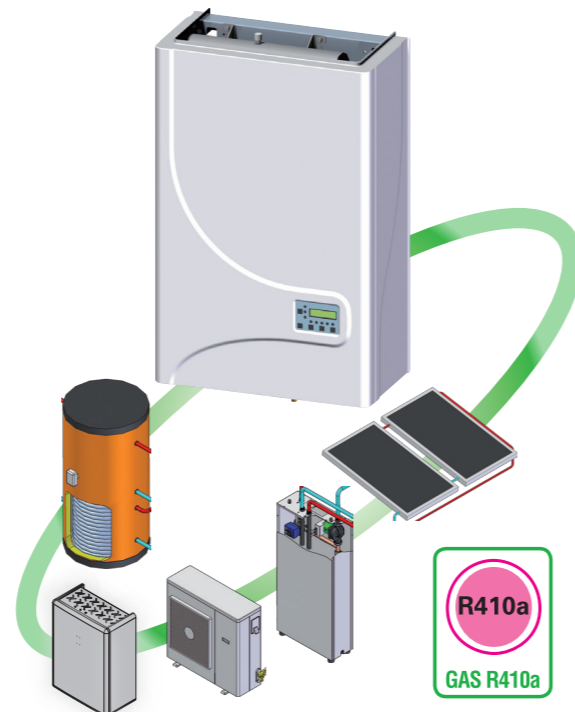
Sistema integrato per il riscaldamento, raffreddamento e produzione ACS

Integrated system for heating, cooling and DHW production

Potenze da 6 a 16 kW / Power from 6 to 16 kW

Funzioni / Functions

- Produzione di acqua calda per l'impianto / Production of hot water for plant
- Produzione di acqua fredda per l'impianto / Production of chilled water for plant
- Produzione di acqua calda sanitaria / Production of hot sanitary water



Abbinamenti tipici del sistema IDEA / Typical combinations for the IDEA system

Idea	A-AM-AMI	PFA-PFB-PFC	Pannello Solare/ Panels	SET	Litri d'acqua prodotta nei primi 10 minuti a 42°C con temperatura di stoccaggio accumulato a 50°C Secondo EN-255 DHW litres produced during the first 10 minutes at 42°C with a storage unit temperature of 50°C in compliance with EN-255				
Taglia/Model	Litri/Litres	Litri/Litres	Numero/Qty	Taglia/Model	Litri/minuto min./ nominale Litres/minute Min./nominal	Con pompa di calore e/o resistenza integrativa/ With heat pump and/or supplementary resistance	Tempo di reintegro ore/ Reintegration time hours	Solo con resistenza integrativa/Only with supplemental resistance	Tempo di reintegro ore/ Reintegration time hours
6	100	300	2	25	2 / 24	100	0.30	89	0.56
	100	500	3	25	2 / 24	150	0.50	139	1.34
8	100	300	2	25	2 / 24	107	0.23	89	0.56
	100	500	3	25	2 / 24	157	0.39	139	1.34
12	100	750	5	25	2 / 24	220	0.59	201	2.21
	100	300	2	25	2 / 24	121	0.16	93	0.42
	100	500	3	25	2 / 24	171	0.27	143	1.10
	100	750	5	25	2 / 24	234	0.41	205	1.46
16	100	1000	7	40	4 / 38	297	0.55	268	2.21
	100	300	2	25	2 / 24	136	0.13	93	0.42
	100	500	3	25	2 / 24	185	0.21	143	1.10
	100	800	5	25	2 / 24	260	0.33	205	1.46
16	100	1000	7	40	4 / 38	310	0.42	268	2.21
	100	1500	10	40	4 / 38	450	1,03	388	4.38

Dati tecnici / Technical Data

Taglie/Size		6	8	12	16
Funzionamento invernale A7/W35 (A) / Winter operation A7/W35 (A)					
Potenza termica Max/Min / Max/Min heating capacity	kW	5.8/3.0	8.0/4.2	11.7/5.9	14.8
Potenza assorbita compressore / Compressor absorbed power	kW	1.5	2.0	2.8	3.8
COP		3.86	4.00	4.17	3.94
Lato impianto / Plant side					
Portata acqua impianto / Plant water flow rate	m³/h	0.99	1.37	2.00	2.54
Prevalenza utile / Useful head	mWC	4.8	4.5	4.0	3.2
Potenza assorbita pompa / Pump absorbed power	kW	0.13	0.13	0.13	0.13
Lato esterno / External side					
Portata aria / Air flow rate	m³/h	2400	3000	5000	5000
Pressione sonora a 1m / Sound pressure at 1m	dB(A)	56	55	57	57
Potenza assorbita ventilatore / Fan absorbed power	kW	0.12	0.15	0.20	0.20
Lato Sanitario A7/W50 (B) / DHW side A7/W50 (B)					
Potenza termica / Heating capacity	kW	5.6	7.2	10.3	13.3
Portata acqua sanitario / DHW flow rate	m³/h	0.97	1.23	1.77	2.28
Funzionamento estivo A35/W18 (C) / Summer operation A35/W18 (C)					
Potenza frigorifera / Cooling power	kW	6.1	8.0	11.9	14.3
Potenza assorbita compressore / Compressor absorbed power	kW	1.6	2.1	3.1	3.8
EER		3.80	3.80	3.83	3.80
Lato Impianto / Plant side					
Portata acqua impianto / Plant water flow rate	m³/h	1.04	1.38	2.04	2.46
Prevalenza utile impianto / Plant useful head	mWC	4.5	4.1	3.8	3.4
Funzionamento estivo A35/W7 (D) / Summer operation A35/W7 (D)					
Potenza frigorifera / Cooling power	kW	4.7	6.2	9.2	11.1
Potenza assorbita compressore / Compressor absorbed power	kW	1.5	1.9	2.9	3.5
EER		3.22	3.24	3.20	3.21
Lato Impianto / Plant side					
Portata acqua impianto / Plant water flow rate	m³/h	1,04	1,38	2,04	2,04
Prevalenza utile impianto / Plant useful head	mca	4,5	4,1	3,8	3,8
Resistenza elettrica di integrazione / Integration resistor	kW	3	3	4	4
Vaso di espansione / Expansion tank	lt.	10			
Contenuto massimo acqua circuito / Max circuit water capacity	lt.	350			
Refrigerante / Coolant		R410a			
Tipo compressore / Compressor type		Rotary			
Numero compressori / Number of compressors		1	1	1	1
Alimentazione elettrica / Power supply	V/Ph/Hz	230-N-50			
Tubazione liquido / Fluid pipe	mm	6.35	9.53	9.53	9.53
Tubazione gas / Gas pipe	mm	12.7	16	16	16
Max lunghezza / Max length	m	25	30	30	30
Max dislivello / Max level difference	m	15	15	20	20
Pesi senza imballo / Weight (unpacked)	kg	30	32	34	34
Pesi con imballo / Weight (with packaging)	kg	33	35	37	37

TUTTE LE CONDIZIONI DI LAVORO INDICATE RISPETTANO LA NORMATIVA EN14511 ALL INDICATED WORK CONDITIONS COMPLY WITH THE REGULATION EN14511

- (A)** Circuito utenza: impianto radiante °C 30/35 In/Out; Circuito esterno: aria esterna °C 7-85% RH
User circuit: radiant plant 30/35 °C In/Out; External circuit: external air 7 °C-85% RH
- (B)** Circuito sanitario °C 45/50 In/Out; Circuito esterno: aria esterna °C 7-85% RH
DHW circuit: 45/50 °C In/Out; External circuit: external air 7 °C-85% RH
- (C)** Circuito utenza: impianto radiante °C 23/18 In/Out; Circuito esterno: aria esterna °C 35-50% RH
User circuit: radiant plant 23/18 °C In/Out; External circuit: external air 35 °C-50% RH
- (D)** Circuito utenza: impianto radiante °C 12/7 In/Out; Circuito esterno: aria esterna °C 35-50% RH
User circuit: radiant plant 12/7 °C In/Out; External circuit: external air 35 °C-50% RH

DIMENSIONI/DIMENSIONS

		6	8	12	16
L	mm	515	515	515	515
P	mm	270	270	270	270
H	mm	816	816	816	816

		6	8	12	16
L	mm	890	930	990	990
P	mm	340	330	360	360
H	mm	707	860	960	960

I dati tecnici riportati in questo documento sono indicativi e non obbligano il costruttore.
The technical data in this document are indicative and do not commit the manufacturer.

